

WINNER[®] CHAIN COUPLING

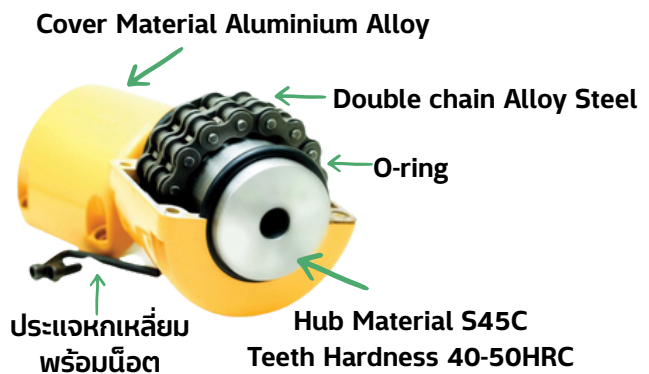
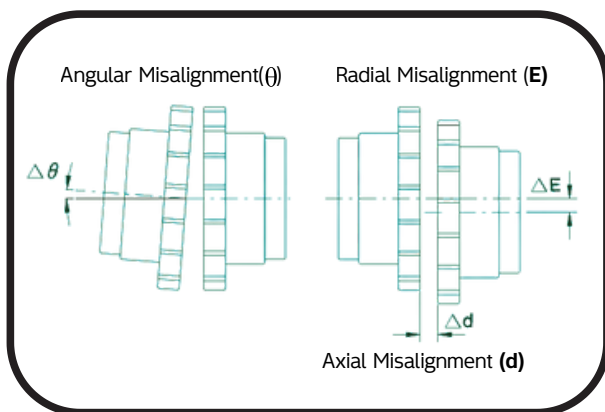
CHAIN COUPLING หรือ **ยอยโซ่** คือคัปปลิงที่ทำหน้าที่เชื่อมต่อระหว่างแกนเพลาทั้ง 2 ด้าน มีโครงสร้างเรียบง่าย แข็งแรง ตัดตั้งได้ในพื้นที่จำกัด โดยมีองค์ประกอบหลัก 3 ชั้นส่วน ดังนี้

1. **ชุดเฟือง** วัสดุเหล็กเกรด S45C พร้อมชุบแข็งปลายฟัน เป็นส่วนที่ใช้สวมกับเพลาทั้ง 2 ด้าน
2. **โซ่คู่** วัสดุ Alloy steel ทำหน้าที่เชื่อมต่อชุดเฟืองทั้ง 2 ด้านเข้าด้วยกัน และออกแบบมาเพื่อรองรับการเยื้องศูนย์
3. **ฝาครอบ (Cover)** วัสดุ Aluminium Alloy ป้องกันสิ่งสกปรก รักษาสารหล่อลื่น และเพิ่มความปลอดภัย



BENEFITS : คุณประโยชน์เด่น

1. ทนทานต่อการใช้งานยาวนานและราคาประหยัด
2. รองรับการเยื้องศูนย์ของเพลา (Misalignment) ได้ดี และรับแรงบิดสูง
3. ลดแรงสั่นสะเทือนและแรงกระแทกในระบบส่งกำลัง
4. ตัดตั้งและบำรุงรักษาง่าย เพียงเติมหรือเปลี่ยนจาระบีตามรอบ



ขั้นตอนการติดตั้ง

1. ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ในเชิงมุม (Angular Misalignment) $\Delta \theta \leq 1^\circ$
2. ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ในแนวรัศมี (Radial Misalignment) $\Delta E \leq 2\%$ ของระยะ Pitch โซ่
3. ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ในแนวแกน (Axial Misalignment) $\Delta d =$ ค่าในตารางด้านล่างนี้ (ขึ้นอยู่กับโซ่)
4. เติมจาระบีที่ฟันเฟืองโซ่ และประกอบโซ่คล้องลงที่ฟันเฟือง
5. เติมจาระบีในฝาครอบให้เพียงพอ และขันน็อตยึดฝาครอบให้แน่น
6. เติมจาระบีซ้ำตามรอบเวลาที่ระบุในตารางบำรุงรักษา ใช้จาระบีเกรด NLGI เบอร์ 2 สำหรับอุณหภูมิปกติ

SIZE	4012	5014	6018	8018	10020	12018	16018
	4016	5016	6022	8022		12022	16022
Δd mm.	7.4	9.7	11.5	15.2	18.8	22.7	30.1

เงื่อนไขการทำงาน	การเติมจาระบีครั้งแรก	การเติมจาระบีครั้งที่ 2 และถัดไป
มากกว่าครึ่งหนึ่งของ Max speed	1,000 ชั่วโมง	2,000 ชั่วโมง
น้อยกว่าครึ่งหนึ่งของ Max speed	2,000 ชั่วโมง	4,000 ชั่วโมง

KW. BASIC RATING

Coupling No.	Max Bore Dia (mm.)	Revolution per minute (RPM)																							
		1	5	10	25	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	2500	2500	3000	4000	4800		
4012	22	0.02	0.11	0.22	0.58	1.15	1.73	2.63	3.46	4.15	4.96	5.67	7.01	8.53	9.68	11.6	13.7	14.8	17.9	17.9	20.7	26.3	30.8		
4016	32	0.04	0.21	0.41	1.03	2.06	3.09	4.69	6.17	7.41	8.85	10.1	12.5	15.3	17.3	21.0	24.4	26.3	31.9	31.9	37.0	36.9	54.9		
5016	40	0.08	0.39	0.78	1.95	3.91	5.86	8.92	11.7	14.1	16.8	19.2	23.8	28.9	32.9	39.9	46.4	50.0	60.6	60.6	70.4				
5018	45	0.10	0.50	0.99	2.48	4.95	7.43	11.3	14.9	17.8	21.3	24.4	30.1	36.6	41.6	50.5	58.8	63.4	76.8	76.8	89.2				
6018	56	0.18	0.93	1.87	4.67	9.30	14.0	21.3	28	33.6	40.1	45.9	56.8	69.1	78.4	95.2	111	120	145	145					
6022	71	0.25	1.25	2.51	6.31	12.5	18.8	28.6	37.7	45.3	54.1	61.9	76.5	93.1	105	128	149	161	195	195					
8018	80	0.41	2.07	4.14	10.3	20.7	31.0	47.2	62.1	74.5	89.0	101	112	153	174	211	246	265							
8022	100	0.59	2.96	5.93	14.8	29.6	44.5	67.2	89.0	106	127	146	180	219	249	302	352	379							
10020	110	0.93	4.66	9.33	23.3	46.6	70.0	106	140	168	200	345	283	345	392	476	554								
12018	125	1.40	7.02	14.0	35.1	70.2	105	160	210	252	302	446	426	519	590	716									
12022	140	1.81	9.07	18.1	45.3	90.7	136	206	272	326	390	746	551	671	762										
16018	160	3.03	15.1	30.3	75.8	151	227	345	455	546	652	1090	922	1122											
16022	200	4.43	22.1	44.3	110	221	333	506	665	799	954	1490	1350	1640											
20018	205	6.06	30.3	60.6	151	303	454	691	909	1090	1300	1880	1840												
20022	260	7.63	38.2	76.3	191	382	572	871	1140	1370	1640	229													
Remark		I			II			III																	

หมายเหตุ

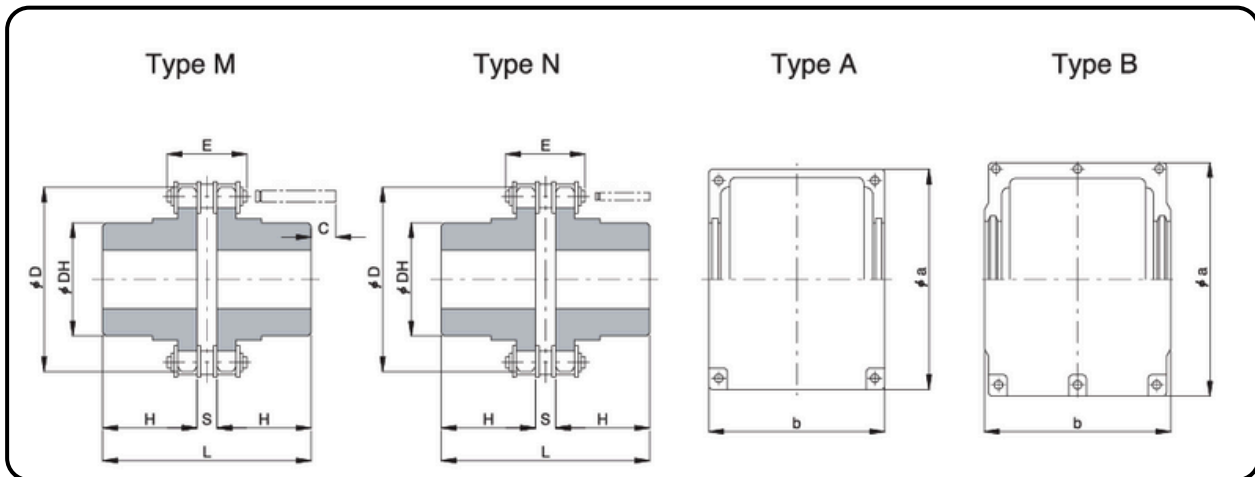
- I : ระยะเวลาเต็มสารหล่อลื่น: เดือนละ 1 ครั้ง
 - II : ระยะเวลาเต็มสารหล่อลื่น: สัปดาห์ละ 1 ครั้ง แนะนำให้ใส่ฝาครอบ
 - III : ต้องใช้ฝาครอบอย่างเคร่งครัด
- ในโซนความเร็วสูง ด้านขวาของเส้นตัวหนา ต้องติดตั้งอย่างแน่นยำมากขึ้น

S.F. SERVICE FACTOR

MACHINE APPLICATION		DRIVER MACHINE		
		STEAM TURBINE ELECTRIC MOTOR	PISTON ENGINES	
			4-6 cyl.	1-3 cyl.
Uniform Load	Turbo Blowers, Centrifugal fans, Agitators(liquid) Centrifugal pumps, Wood machines	1	1.7	2.4
Medium Shock Load	Rotary piston blowers, Mixers, Wood machines Belt conveyors, Cranes, Machine tools Screw pumps, Chain conveyors, Timing shears	1.4	2.1	2.8
Heavy Shock Load	Piston compressors, Generators, Vibrators Mills(Ball, pebble and rod), Press, Hammers Rubber machines	1.7	2.6	3.3

DIMENSION

WINNER[®] CHAIN COUPLING



SIZE	Torque Rating (Nm)	Max Speed (Rpm)	Max Bore dia (mm)	CHAIN		D	DH	L	H	S	C	Wt (kg)	COVER			
				Pitch	Width E								Type	a	b	Wt (Kg)
4012	222	4,800	22	12.7	33.1	61	35	79.4	36	7.4	10	0.8	A	75	75	0.38
4014	300	4,800	28	12.7	33.1	69	43	79.4	36	7.4	10	1.1	A	84	75	0.47
4016	395	4,800	32	12.7	33.1	77	50	87.4	40	7.4	6	1.6	A	92	75	0.56
5014	850	3,600	35	15.9	41	86	53	99.7	45	9.7	12	2.2	A	101	85	0.64
5016	750	3,600	40	15.9	41	96	60	99.7	45	9.7	12	2.8	A	111	85	0.76
5018	950	3,000	45	15.9	41	128	70	99.7	45	9.7	12	3.6	A	122	85	0.92
6018	1,800	2,500	56	19.1	51.1	139	85	124	56	11.5	15	6.5	A	142	106	1.4
6020	2,000	2,500	60	19.1	51.1	152	110	124	56	11.5	15	8.38	A	158	105	1.2
6022	2,420	2,500	71	19.1	51.1	170	110	124	56	11.5	15	10.3	A	167	106	1.7
8018	3,960	2,000	80	25.4	65.3	185	115	141	63	15.2	30	13.8	A	186	130	2.3
8020	4,800	2,000	90	25.4	65.3	203	125	145	65	15.2	22	16.2	A	210	137	2.5
8022	5,700	2,000	100	25.4	65.3	233	140	157	71	15.2	22	21.7	A	220	130	2.7
10020	8,960	1,800	110	31.8	80.3	256	160	179	80	18.8	30	32.6	A	250	148	4
12018	13,500	1,500	125	38.1	101	304	170	203	90	22.7	50	43.9	B	307	181	6.8
12022	17,500	1,200	140	38.1	101	341	210	223	100	22.7	40	69	B	357	181	8.4
16018	29,200	1,000	160	50.8	130	405	224	254	112	30.1	68	96.3	B	406	250	14.7
16022	42,600	1,000	200	50.8	130	426	280	314	142	30.1	40	167	B	472	250	17.2
20018	58,200	800	205	63.5	159	507	294	520	241	37.5	0	294	B	496	280	22.2
20022	76,400	600	260	63.5	159	106	374	520	241	37.5	0	462	B	578	280	26.6